



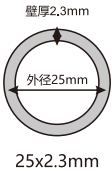
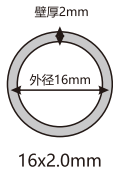
PE-RT地暖管
地暖辐射采暖优选

50
YEARS
管用50年

PE-RT 地暖管

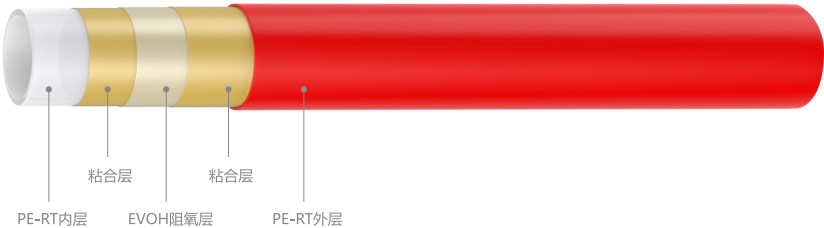
PE-RT管材具备优异的均质性和抗蠕变性能，确保长期在高温、高压环境下安全运行。其耐高温特性使其可持续承受高达90℃的温度，长期运行于65℃无忧。作为热塑性材料，可回收利用，具备显著的环保优势。同时，其优秀的抗化学腐蚀性保障了长达50年的使用寿命。

多色可选

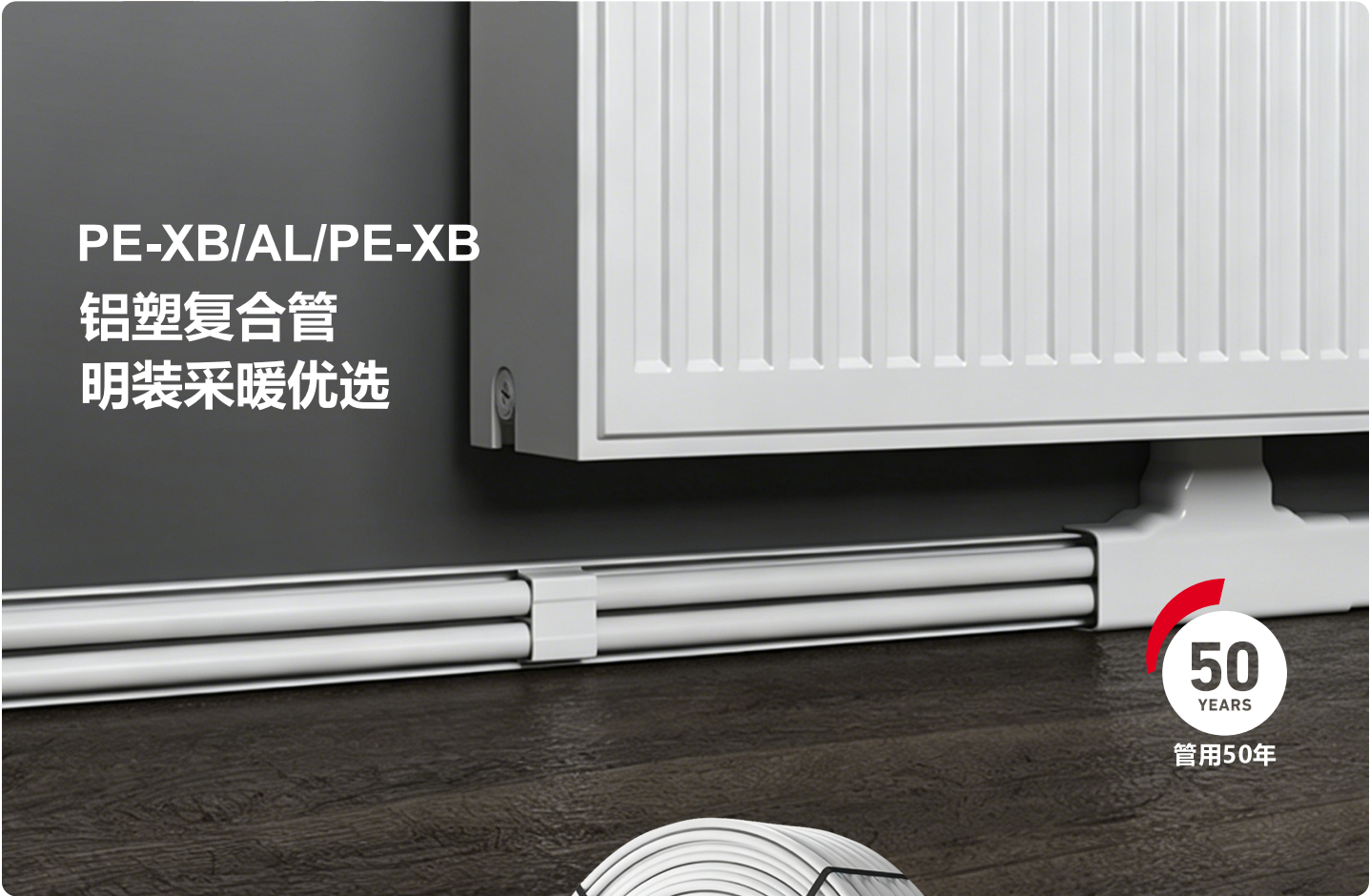


五层阻氧-耐热聚乙烯管

PE-RT 地暖管，即耐热聚乙烯，是一种用于热水管的非交联聚乙烯。它采用了特殊的分子设计和合成工艺，利用辛烯作为共聚单体，通过精确控制聚合反应过程中分子链上支链的数目和分布，赋予其独特的分子结构。这使得材料在耐热、耐静压、耐应力开裂等方面能得到显著强化，同时具备良好的柔韧性。其弯曲半径小，仅为管外径的5倍，并具备独特的“应力松弛性”，弯曲后不会反弹，便于铺设操作。此外，它还具备良好的抗冲击性和热稳定性，可进行热熔连接，方便安装维修，且具有优良的成型加工性能。



执行标准：国标GB/T18997.2

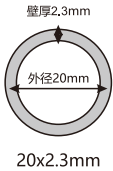
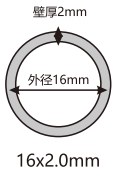


PE-XB/AL/PE-XB
铝塑复合管
明装采暖优选

50
YEARS
管用50年

PE-XB/AL/PE-XB
铝塑复合管

铝塑复合管
采用德国康斯坦普进口原材料
配合专用标准化生产线
管材品质更有保障



PE-XB五层塑料金属复合管

铝塑复合管是具有五层结构的塑料金属复合管材。中间层为铝合金，外层为PE-Xb交联聚乙烯管，内层是PE-Xb交联聚乙烯管，层与层之间采用热熔胶，通过高温高压挤出，五层多元有机复合，兼具塑料与金属材料各自的优势，具有良好的承压性能、力学性能好、耐热、阻氧无气体渗透、热膨胀系数低、坚硬且柔性好、耐腐蚀、安全卫生、质量轻、安装方便、使用寿命长。



执行标准：国标GB/T18997.2